

FEYNLAB™ PLASTIC BLACK

製品概要

色褪せた未塗装の樹脂モールを、画期的なコーティング技術で元に戻します。白ボケするまで色褪せた物でも深みのある高級感のあるブラックに復元し、長期的に保護します。

製品特性

FEYNLAB® PLASTIC BLACK は、黒色の染料を PLASTIC に混ぜ込むことで、外装の樹脂モールがひどく色褪せた状態を復活させたいというニーズに対応できます。

PLASTIC BLACK は、色あせたオリジナルのプラスチックを復元して保護するために表面を改質します。また、PLASTIC BLACK は PLASTIC よりもやや光沢のある仕上がりになります。

PLASTIC BLACK が完全に硬化した後、保護と疎水性を高めるために OVERCOAT を上塗りすることをお勧めします。

耐久性、施工可能箇所

FEYNLAB PLASTIC BLACK の耐久年数は約 1 年です。

施工可能表面以外には絶対に施工しないで下さい。

施工可能箇所

- ・ 表面がざらついているプラスチック
- ・ 未塗装の樹脂バンパーモール

保存期間

未開封で約 1 年間

開封後は、3～4 ヶ月以内にご使用下さい。使用しない時は、必ずキャップをつけておいてください。

製品内容

FEYNLAB PLASTIC BLACK – 30ml

注意

施工時には常に防毒マスクとグラブを装着してください。施工箇所に汚れが無いことを確認して下さい。グレーのトリムには使用しないでください。PLASTIC BLACK の色素は黒色以外の樹脂パーツを永久的に染めてしまう可能性が有ります。

施工面の準備

表面を確認し、必要に応じた処理をします。手順は、PURE WASH を使用し表面の洗浄を行います。

使用方法

塗布する前に、明るい場所で、温度管理された 10°C~30°C の、汚染のない環境に車を置いてください。

使用前にボトルを十分に振ってください。

マイクロファイバーアプリーケーターを使って、少量の PLASTIC BLACK を塗布し、表面になじませます。製品の量は、飽和しすぎないように均一にコーティングするのに十分な量をつけてください。

均一に塗布し 5 分間、プラスチックに染み込ませてください。

5 分後、塗り始めの位置に戻り、表面をマイクロファイバークロスで余分なコーティング剤を拭き取ります。

非常に色あせた樹脂パーツには複数回塗ります。塗り重ねる際には、最低でも 12 時間（一晚）硬化させてから行ってください。

注：プラスチック・ブラックの必要量は、プラスチックの種類と初期状態によって異なります。酸化して色あせたプラスチックには、より多くの製品や複数回の塗布が必要な場合があります。

最終仕上げチェック

完成したパネルは、最後の拭き取りの際に、コーティングの残りがいないかどうか、注意深く検査してください。エッジやエンブレムなどの狭い部分には、よくコーティング剤が残っていることがあります。コーティング剤の拭き残しは、最終拭き取り後 20~40 分以内に見つけた方が、コーティングが固まって硬化が始まってからを見つけるよりも、はるかに簡単に取り除くことができます。

施工後の取扱い

推奨：塗布後すぐに太陽の下でできるだけ長く表面を硬化させてください。

4 時間は水がかからないようにしてください。もし水がかかってしまった場合は、表面の水分を優しく拭き取ってください。

7 日間は洗車機を含むすべての化学薬品を避けてください。

気温と湿度に関する注意点

すべての FEYNLAB®コーティングは、湿度と温度によって滞留時間と硬化時間が異なります。一般に、湿度が高いほど塗膜は早く硬化します。湿度が 80%以上になる場合は、コーティング剤の推奨滞留時間と拭き取り時間を短くすることを検討してください。可能であれば、湿度ができるだけ低く、10°C~30°Cの温度管理された環境で塗布してください。